

Страница продукта
на сайте

ДенсТоп ЭП 201

ПРОЧНОЕ ВОДОНЕПРОНИЦАЕМОЕ ЭПОКСИДНОЕ ПОКРЫТИЕ ДЛЯ ЗАЩИТЫ БЕТОННЫХ И МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЙ

ОПИСАНИЕ

ДенсТоп ЭП 201 - двухкомпонентный цветной состав на эпоксидной основе, не содержащий растворителей. После полимеризации продукт образует прочное износостойкое матовое покрытие с высокой и адгезией к основанию. Применяется для защиты бетонных и металлических конструкций в системе защитных покрытий ДенсТоп, а также в качестве самостоятельного покрытия.

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

- В системе защитных покрытий ДенсТоп;
- Антикоррозионное покрытие металлических и железобетонных конструкций;
- Водонепроницаемое покрытие заглубленных частей зданий и сооружений, коллекторов, водосточных систем, различных гидротехнических сооружений;
- Химстойкое покрытие резервуаров, очистных сооружений, сливных эстакад;
- Износостойкое покрытие мостов, полов складских и производственных помещений, оборудования, емкостей для хранения материалов;
- Нескользящее покрытие пандусов, полов, в т. ч. в животноводческих комплексах;
- Устойчивое к механическим нагрузкам покрытие разгрузочных площадок, дебаркадеров и др.;
- Защитное покрытие градирен, подпорных стен и др.;
- Защитно-декоративное покрытие фонтанов, каскадов, бассейнов, аквариумов и др.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Образует бесшовное покрытие;
- Высокая адгезия к бетонным и металлическим поверхностям, износостойкость;
- Устойчив к тепловым деформациям основания;
- Высокая стойкость к воздействию химически агрессивных сред: сточных и морских вод, смазок и масел, реагентов, разбавленных растворов кислот и щелочей;
- Холодное нанесение, не требует использования открытого пламени или нагревания;
- Не содержит растворителей, может наноситься в плохо проветриваемых помещениях;
- Подходит для контакта с питьевой водой.

ТЕХНОЛОГИЯ ПРИМЕНЕНИЯ

Подготовка основания

Выбор метода подготовки поверхности зависит от состояния основания, наличия дефектов, условий эксплуатации,

а также от выбранной системы покрытий ДенсТоп. Поверхность должна быть чистой, без загрязнений, несвязанных частиц, остатков смазок, масел, кьюрингов, средств для снятия опалубки, пыли, органических отложений или любых других загрязнений, которые могут повлиять на адгезию. Основание должно быть структурно прочным, ровным, предпочтительно с небольшой шероховатостью. Для очистки и подготовки основания, особенно в случае гладкой поверхности или поверхности с низкой абсорбционной способностью, используйте пескоструйный метод очистки или метод очистки водой под давлением. Все пустоты, выбоины и стабилизированные трещины должны быть отремонтированы составом для конструкционного ремонта, таким как Стармекс РМЗ или Манопокс ЗЗ1. Максимальная влажность основания не должна превышать 4%. Металлические поверхности следует очистить пескоструйным или дробеструйным методом для удаления всех следов коррозии, затем поверхность необходимо обезжирить и обеспылить.

Грунтовка

В случае использования материала ДенсТоп ЭП 201 в качестве самостоятельного покрытия, поверхность должна быть грунтована. Выбор грунтовки зависит от состояния основания и условий эксплуатации. При нанесении материала ДенсТоп ЭП 201 на минеральные основания рекомендуется использовать составы ДенсТоп ЭП 100, ДенсТоп ЭП 104 или ДенсТоп ЭП 106. При нанесении материала на металлические поверхности рекомендуется использовать составы ДенсТоп ЭП 116 или ДенсТоп ЭП 217.

Условия применения

Оптимальная температура воздуха и основания при нанесении находится в диапазоне от +8°C до +30°C. Не наносить покрытие при температуре основания или окружающей среды ниже +5°C, или если такая температура ожидается в ближайшие 24 часа. Температура основания должна быть на 3°C выше точки росы. Не рекомендуется использовать материал при относительной влажности воздуха более 85%. Крайне нежелательно в рамках одной рабочей зоны наличие участков с большой разницей по температуре основания (некоторые факторы могут привести к данному явлению, например, солнечные лучи, различное оборудование в помещении и т.п.).

Приготовление смеси

ДенсТоп ЭП 201 поставляется в комплекте с предварительно взвешенными компонентами - компонент А и компонент Б. Сначала компоненты необходимо тщательно перемешать по отдельности, после чего смешать друг

с другом. Убедитесь, что оба компонента использованы в полном объеме, т.к. это обеспечит полное протекание реакции. Смешивание производится низкоскоростным миксером (300-400 об/мин) не менее 3-4 минут до получения продукта, однородного как по цвету, так и по структуре. Во время смешивания необходимо свести вовлечение воздуха до минимума. Рекомендуется, после того, как компоненты хорошо перемешаны, перелить продукт в чистую емкость, а затем еще раз произвести перемешивание.

Разбавление

При использовании окрасочного оборудования для снижения вязкости состава допускается применение разбавителя ДенсТоп Сольв 04 в следующих пропорциях:

- Безвоздушное распыление – до 5% от массы готового состава;
- Пневматическое распыление – до 7% от массы готового состава.

Отклонение от указанных пропорций или использование других разбавителей может привести к изменению физико-химических свойств материала, снижению качества и долговечности покрытия.

Нанесение

В чистом виде: ДенсТоп ЭП 201 наносится при помощи кисти, валика или аппарата безвоздушного распыления в 2 слоя. Второй слой может наноситься не ранее, чем первый достигнет состояния «на отлип», но не позднее чем через 24 часа. Для создания нескользящей поверхности, по первому свеженанесенному слою ДенсТоп ЭП 201 производится посыпка составом ДенсТоп Филлер. Ориентировочный расход ДенсТоп Филлер составляет 1,5 кг/м². После высыхания первого слоя поверхность очищается от излишка песка при помощи пылесоса, а затем наносится второй слой материала ДенсТоп ЭП 201.

В качестве связующего в растворе: в приготовленный состав ДенсТоп ЭП 201 вводится наполнитель ДенсТоп Филлер. Полученная смесь тщательно перемешивается до получения однородной массы. Соотношение ДенсТоп ЭП 201/ДенсТоп Филлер зависит от требуемых характеристик смеси и составляет приблизительно 1: 1. Материал наносится необходимой толщиной при помощи кельмы или шпателя. После того, как первый слой достигнет состояния «на отлип», но не позднее чем через 24 часа, производится нанесение следующего слоя состава ДенсТоп ЭП 201.

Очистка

Инструменты и оборудование должны быть вымыты составом Манопокс Клинер сразу после применения. Схватившийся материал может быть удален только механическим способом.

РАСХОД

Ориентировочный расход материала составляет: 0,2-0,47 кг/м² – на слой с толщиной сухой пленки от 150 до 350 мкм, для неразбавленного продукта и без учета потерь. Толщина и количество слоев зависит от специфики защищаемого объекта/конструкции и условий его/ее эксплуатации.

УПАКОВКА

Комплект 20 кг:

Компонент	Тара	Кол-во на паллете
Компонент А	Ведро 16 кг	24 шт
Компонент Б	Ведро 4 кг	144 шт

ЦВЕТ

Тона цветовой карты ДенсТоп.

ХРАНЕНИЕ

12 месяцев, в оригинальной закрытой упаковке в сухом крытом помещении, защищенном от воздействия прямых солнечных лучей, при температуре 15° - 30°С. При хранении материала в температурном режиме ниже +15°С возможно существенное загустевание компонента А, вызванное кристаллизацией эпоксидной смолы. В таком случае материал следует разогреть до 40-60°С (например, на водяной бане) и выдержать в течение 30-60 минут. После этого материал полностью восстановит свои первоначальные свойства.

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

В процессе нанесения пользоваться перчатками, защитными очками и соответствующей одеждой. При попадании продукта на кожу помойте эти участки водой с мылом. Если продукт попал в глаза, промойте водой и немедленно обратитесь за медицинской помощью. Если материал попал в пищевой тракт, не вызывайте рвоту и немедленно обратитесь к врачу. По запросу вы можете получить Листы Безопасности.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1. Технические характеристики ДенсТоп ЭП 201.

Параметры	Стандарт	Показатели
Внешний вид		Вязкая пигментированная жидкость
Пропорции смешивания А:Б, по массе		4:1
Плотность смеси, кг/м³	ГОСТ 28513	1350 ± 40
Вязкость смеси, МПа*с	ГОСТ 25271	1900 ± 200
Содержание сухих веществ, % масс	ГОСТ 17537	100
Жизнеспособность, мин	ГОСТ 27271	40
Время высыхания до степени 3, ч	ГОСТ 19007	6 - 12
Предел прочности при растяжении, 7 сут, МПа	ГОСТ ISO 37-2013	25
Относительное удлинение при разрыве, 7 сут, %	ГОСТ ISO 37-2013	8
Прочность сцепления с бетонным основанием, 7 сут, МПа	ГОСТ 32299	4
Прочность сцепления с металлическим основанием, 7 сут, МПа	ГОСТ 32299	4
Время до ввода в эксплуатацию, при 20°С и отн. влажн. 50%, сут		3
Минимальный/максимальный расход на 1 слой*, кг/м²		0,2 / 0,47
Минимальная/максимальная температура воздуха и основания при нанесении, °С		+8 / +30
Минимальная/максимальная температура эксплуатации, °С		
- сухие условия		-40 / +75
- погружные условия		-40 / +65

* - ориентировочный расход при нанесении на гладкое основание. Точный расход зависит от характеристик основания и метода нанесения

ГАРАНТИИ

Информация, изложенная в данном техническом описании, получена на основании лабораторных испытаний и библиографического материала. Компания ГИДРОЗО оставляет за собой право вносить изменения в описание без предварительного предупреждения. Использование данной информации не по назначению возможно только с письменного разрешения компании ГИДРОЗО. Данные по расходу, физическим показателям, производительности и технологии основываются на нашем опыте работы с материалом. Показатели могут варьироваться в зависимости от рабочих и погодных условий. Для получения точных данных следует провести испытания непосредственно на строительной площадке, ответственность за проведение испытаний берет на себя покупатель. Гарантии компании не могут превышать стоимости купленного продукта. За дополнительной информацией просьба обращаться в Технический отдел компании ГИДРОЗО. Эта версия документа полностью заменяет предыдущее описание.

ГИДРОЗО®



Товар
сертифицирован
ГОСТ ИСО 9001-2015

МОСКВА +7 (495) 660-96-27 САНКТ-ПЕТЕРБУРГ +7 (812) 240-06-88 КАЗАНЬ +7 (843) 222-85-93 ЕКАТЕРИНБУРГ +7 (343) 287-08-22 ПЕРМЬ +7 (905) 860-03-31 РОСТОВ-НА-ДОНУ +7 (863) 300-49-00 КРАСНОЯРСК +7 (960) 758-28-48 ВЛАДИВОСТОК +7 (964) 451-93-11

